model kartonowy ♦ 1 : 25

MODELIK

Rok X (XVII) Nr 4/06 ISSN 1428-3840

Nakład 1000 egz.

STAR 660

POLSKI TERENOWY SAMOCHÓD CIĘŻAROWY Z 1958/66 ROKU





Polski terenowy samochód ciężarowy z 1958/66 r. z nadwoziem specjalnym

STAR 660 "Ciastownia"



Polski samochód ciężarowy STAR-660 był zmodernizowaną wersją produkowanego od 1958 roku Stara-66. Zewnętrznie nie różnił się od poprzednika, a zmiany dotyczyły układu hamulcowego, pneumatycznego i elektrycznego oraz modernizacji mechanizmów różnicowych. Star-660 był produkowany od 1966 roku.

Samochód wyposażany był w przeróżne zabudowy. Począwszy od wersji „skrzyniowej" (w Starze-66 drewnianej, w Starze-660 metalowej) poprzez samochody łączności, warsztaty polowe, sale odpraw, dźwigi, cysterny, mosty itp.

Zaproponowany do wykonania model posiada jedną z takich niekonwencjonalnych i oryginalnych zabudów. Jest to nadwozie typu XCN-1 „Ciastownia". Star-660 w tej wersji przeznaczony był do wyrobu ciasta chlebowego w warunkach polowych. Był wyposażony w urządzenia umożliwiające produkcję ciasta w czasie postoju jak i podczas jazdy, bez względu na warunki atmosferyczne i porę dnia czy nocy. "Ciastownia" była przystosowana do współpracy z piecem piekarniczym typu OPP.

Dane taktyczno-techniczne:

Silnik:	S-47-E3W, benzynowy, górnozaworowy	
Moc silnika:	105 KM	
Napęd:	6 x 6	
Wymiary:	-długość:	6900 mm
	- szerokość:	2400 mm
	- wysokość:	3080 mm
Nadwozie:	117AUM	
Obsługa:	3 osoby	
Zdolność produkcyjna:		2,5 - 3 t. ciasta na dobę
Szybkość dopuszczalna:		
	- bez przyczepy:	60 km/godz
	- z przyczepą:	40 km/godz

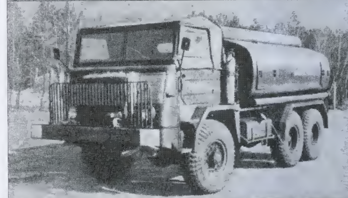
Oryginał "Ciastowni" na podwoziu samochodu STAR-660 eksponowany jest w Muzeum Wojska Polskiego w Warszawie - Oddział „Fort Czerniakowski".

Poniżej: STAR 66 - poprzednik Stara 660, w podstawowej wersji ciężarowej z drewnianą skrzynią ładunkową.
Z prawej: STAR 660 z różnymi wersjami nadwozia.











MODELIK 4/06
ISSN 1428-3840

STAR 660 "CIASTOWNIA"
Wydanie I

Opracowanie modelu: **Andrzej Maciejczak**
Ilustracja na okładce: **Andrzej Maciejczak**
Redakcja numeru: **Janusz Oleś**

Druk: **Drukarnia Wydawnictwa "MODELIK"**

Wydawca:
Wydawnictwo i Drukarnia "MODELIK" - Janusz Oleś
74-100 Gryfino; ul. Szczecińska 10
Korespondencja:
"MODELIK"; 74-100 Gryfino; skr. poczt. 125
tel./faks: (091) 40-45-299 e-mail: biuro@modelik.pl
www.modelik.pl

OPIS BUDOWY MODELU

UWAGI OGÓLNE

Model należy do „średniotrudnych". Z uwagi na konieczność wykonania wałów napędowych oraz możliwość wykonania wnętrza szoferki i wnętrza zabudowy 117AUM nie polecałbym go modelarzom początkującym. Istnieje również możliwość wykonania otwieranych drzwi w zabudowie.

Większość części nie jest zbyt skomplikowana, jednak trudności można napotkać przy kształtowaniu maski, doklejaniu ścian oraz dachu zabudowy. Na pewno pomocnym będzie stosowanie się do instrukcji sklejania. Numeracja części jest w większości zgodna z kolejnością ich sklejania.

Części należy na bieżąco retuszować za pomocą odpowiednio dobranej farbki lub kredki. Niektóre elementy będą wymagały malowania po stronie niezadrukowanej (np. wnętrza nadkoli). Wszystkie części które będą zaginane, przed wycięciem należy „bigować" czyli natłaczać w miejscu zagięcia przy pomocy np. wypisanego wkładu od długopisu. We wszystkich częściach, w których są zaznaczone otwory - wycinamy je przed sklejeniem. Przy projektowaniu modelu starałem się, tam gdzie to możliwe, eliminować drobne ząbki i sklejki stosując metodę klejenia „na styk".

Na wykonanie siatek na okna zabudowy polecam „moskitierę" przeciwko owadom. Nie sugeruję grubości używanych drucików gdyż każdy stosuje takie, jakie uda mu się zdobyć byleby nie szpeciły konstrukcji i gwarantowały zamierzony efekt. Nie polecam także konkretnego kleju aby uniknąć krypto-reklamy ale i tak każdy z Was ma swój wypróbowany klej. Na pewno dobrze jest wszelkie elementy wykonane z drutu przyklejać klejem cyjanoakrylowym.

Części należy wycinać bardzo dokładnie i stosować zawsze starą zasadę dziesięć razy przymierz, a raz sklej. Gotowy model można polakierować bezbarwnym lakierem (np. werniks lub cellon).

DODATKOWE OZNACZENIA

*	-podkleić kartonem (grubości arkuszy z modelu)
**	-podkleić tekturką 0,5 mm
***	-podkleić tekturą 1 mm
W	-wyciąć otwór

BUDOWA MODELU.

Podwozie

Budowę rozpoczynamy od naklejenia na tekturę części 1La i 1Pa oraz od wycięcia i uformowania w przekrój ceownika części 1L i 1P. Powyższe części sklejone parami utworzą dwie podłużnice ramy. Następnie łączymy podłużnice wklejając w zaznaczone miejsce skrzynię rozdzielczą część 2, przedtem wycinając wszystkie otwory (rys.2), a w następnej kolejności w zaznaczone pola na ramie wklejamy część 3 poprzeczkę silnika (wg rys.1). W części przedniej ramy naklejamy odpowiednio uformowaną część 4 stanowiącą wspornik zderzaka (rys.3). Na część 4 naklejamy zderzak cz.5 oraz haki cz.6 (rys.4).

W miejscu zaznaczonym na częściach 1La i 1Pa wstawiamy belkę część 7, a następnie zamykamy ramę tylną belką 8 oraz 8a (naklejoną na tekturę) w której wycinamy otwór do zamontowania haka. Do tylnej belki doklejamy zderzaki tylne cz.9 oraz hak składający się z części 10, 11 i 12. (rys.5) Można część 11 zastąpić odpowiednio pomalowanym kawałkiem wypisanego wkładu do długopisu lub kawałkiem drewienka z wykałaczki.

W miejscach zaznaczonych na ramie przyklejamy resory przednie cz.13 i 13a oraz tylne cz.14, 14a, 15, 16 i 17 pamiętając o podklejeniu wszystkich piór kartonem (rys.6).

Teraz montujemy wyciągarkę sklejając części 18, 19, 20, 21, 22 (rys. 2 i 4). Bardziej doświadczeni modelarze mogą nawinąć na bęben imitację linki wykonaną z nici i pomalować srebrną farbą. Wyciągarkę wklejamy pomiędzy belki 1L i 1P za zderzakiem (rys.4). Oczywiście możemy wyciągarkę wkleić w innej kolejności, czyli przed wklejeniem cz.3 - pozostawiam to decyzji wykonawcy.

Przedni most napędowy. Sklejamy część 23 i doklejamy do niej części 24, 25 i 26 które przygotowujemy w następujący sposób:część 24 po wycięciu formujemy tak by otrzymać powierzchnię kulistą (najlepiej położyć na miękkiej gumce i kolistymi ruchami wytłaczać końcem np. długopisu). Do uformowanej w ten sposób bryły wklejamy krążek nr 25 który połączy wszystkie „języczki" części 24. Część 26 sklejamy w kształt stożka po czym obie te części doklejamy do elementu 23 mostu. Część 27 zwinięta w rurkę stanowi wzmocnienie konstrukcji mostu, a jednocześnie jest osią kół przednich. Kompletny most doklejamy do resorów przednich pamiętając aby częścią kulistą był skierowany ku przodowi. (Rys.2).

Teraz możemy zmontować makietę silnika cz.28, 29, 30, 31, 32, 33 i 33a (rys.1), którą doklejamy do poprzeczki silnika cz.3 oraz przedniego mostu. Silnik z konieczności jest mocno uproszczony gdyż i tak będzie widoczny tylko od spodu modelu. Oczywiście bardziej doświadczeni modelarze mogą pokusić się o otwieranie pokrywy silnika w kabinie kierowcy po zainstalowaniu zdejmowanego dachu kabiny.

Tylne mosty napędowe - części sklejamy w sposób identyczny jak przedni pamiętając jednakże o skierowaniu części kulistych ku tyłowi pojazdu i o tym, że most z przyklejoną rurką cz.34a jest mostem drugim (licząc od przodu wozu).

Teraz można wykonać z dość grubego, miękkiego drutu (miedź, aluminium) rurę wydechową którą formujemy w sposób zbliżony do szablonu i pokazanej na rys.2. Rura powinna przechodzić przez skrzynię rozdzielczą a jej wylot powinien znajdować się przed lewym tylnym kołem (pierwsze w parze). Rurę malujemy srebrną lub jasnoszarą farbą.

Wały napędowe wykonujemy z patyczków (np. do szaszłyków) wg. wzorów zamieszczonych na arkuszu i malujemy na czarno. Końcówki wałów możemy owinąć cz.44 (imitacją przegubów) lecz nie jest to konieczne.

Wykonanie kół rozpoczynamy od wycięcia i sklejenia części 45. W wycięte otwory wklejamy uformowane i sklejone części 46- dla kół tylnych i cz.46a dla kół przednich (felga), a z tyłu doklejamy cz.47 (bęben hamulcowy) (rys.8). Następnie formujemy, i doklejamy do cz.45 boki opon cz.48. W modelu zastosowałem opony terenowe. Wykonanie bieżników cz.49 jest dość pracochłonne, ale uzyskany efekt przynosi satysfakcję. Po nasadzeniu gotowego koła na oś , końcówkę osi oklejamy paskiem cz.50, który stanowi zabezpieczenie przed zsunięciem się koła. Końcówkę osi zamykamy naklejoną na tekturkę częścią 51. Koło zapasowe cz.45z wykonujemy podobnie jak pozostałe koła z tym, że nie doklejamy do niego części 42. Zamocowanie koła zapasowego wykonujemy z części 52 którą w zaznaczonych miejscach doklejamy do ramy i dolnej powierzchni podłogi zabudowy oraz z wykonanej z drutu wg. szablonu obejmy koła (oczywiście wszystko przyklejamy razem z kołem zapasowym pod ramą w tylniej części samochodu)-(rys.9).

Kabina kierowcy

Pracę rozpoczynamy od wycięcia części nr 53 (rys.10) czyli podłogi kabiny kierowcy. Podłogę oklejamy burtami, czyli częścią 54, na której wewnętrzne ścianki wklejamy elementy 55. Do burt przyklejamy kierunkowskazy cz. 54a. Na wycięty otwór komory silnika naklejamy pokrywę silnika cz.56 i 56a. W zaznaczonych miejscach na podłodze przyklejamy pedały cz.57. Z elementów 58, 58a i 58b sklejamy fotele które przyklejamy do podłogi. Przed fotelem kierowcy przyklejamy do ścianki deskę przyrządów cz.59 oraz podklejoną tekturą kierownicę cz.60 osadzoną na kolumnie z patyczka i wprowadzoną w otwór jarzma przy przyrządach. Obok fotela kierowcy wklejamy wykonane wg. szablonów dźwignie sterowania napędami i biegami.

Do sklejek cz.54 przyklejamy uformowane i sklejone wg rys.14 błotniki cz.61. Do błotników doklejamy schodki cz 62 oraz elementy 63 i 64.

Maskę sklejamy z cz.65 i 65a. Wlot powietrza cz.68 i 68a przyklejamy w oznaczonym miejscu. Reflektory cz.66 oraz kierunkowskazy przednie cz.54a przyklejamy do maski.

Na wysięgnikach ze szpilek mocujemy lusterka cz.67 i wklejamy w oznaczone miejsca. Całą maskę przyklejamy do kabiny cz.54. Całą kabinę przyklejamy do ramy w oznaczonych miejscach.

Górny segment kabiny kierowcy cz.69, 69a, 69b i 69c możemy wykonać w dwóch wersjach. W wersji „zimowej" zamkniętej, wycinamy przed sklejeniem okna boczne i przednie wstawiając wg szablonu szyby podklejając od wewnątrz cz.69a, 69b, 69c. W wersji „letniej" postępujemy tak samo, jednak wycinamy górny obrys drzwi wraz z oknem. Można również zostawić tylko przednią szybę nie montując pozostałych części.

Na zakończenie tego etapu budowy montujemy i przyklejamy ramę osłony przodu cz.70, 71 i 72. Część 70 (rys.14) formujemy i przyklejamy do ramy podwozia po bokach wyciągarki do części 4 w zaznaczonych miejscach (rys.4). Jedną połowę ramy naklejamy na tekturkę (1mm) i sklejamy razem, nie zapominając o retuszu. Całą ramę cz.71 naklejamy na cz.70 i łączymy ją z osłoną chłodnicy paseczkami cz.72.

Dla bardzo doświadczonych i cierpliwych modelarzy zamieściłem na arkuszu z szablonami wzór orginalnej kratownicy którą można wykonać z paseczków kartonu szerokości 2 mm.

<u>Zabudowa i wyposażenie „Ciastowni"</u>

Część 73, podłogę zabudowy naklejamy na tekturę i wycinamy. Z „miękkiego" arkusza z szablonami wycinamy spód podłogi cz.73a i podklejamy nią część 73. W celu prawidłowego zamontowania ścian bocznych należy z arkusza wyciąć i nakleić na tekturkę szablon ułatwiający nadanie ścianom odpowiedniego kształtu. Ściana boczna lewa cz.74, 74a i 74b.

W części 74 wycinamy wszystkie otwory i retuszujemy je, a okna podklejamy folią przeźroczystą. Najlepiej i najczyściej jest podkleić okna przed wycięciem dwustronnie klejącą taśmą. Wycinamy otwory, retuszujemy je, odrywamy papier zabezpieczający drugą stronę taśmy i przyklejamy do taśmy folię przeźroczystą wg. szablonu na ark.15. Część 74a, dzięki której uzyskamy efekt przetłoczeń, naklejamy na tekturkę, wycinamy otwory okienne, retuszujemy je i sklejamy razem części 74 i 74a. Oczywiście na tym etapie stosujemy szablon kąta nachylenia ścian. Wycinamy część 74b wewnętrzną stronę ściany - z arkusza „miękkiego" i po wycięciu okien i retuszu przyklejamy do połączonych części 74 i 74a.(rys.15). Z arkusza 9 wycinamy dodatkowe ramki okien i podklejamy je drobną siateczką. Ramki wraz z siatką przyklejamy od zewnątrz do okien. Gotową ścianę przy pomocy szablonu doklejamy do dolnej krawędzi podłogi w miejscu zaznaczonym kreskami na podłodze. Dodatkową podporą ściany będzie nadkole cz.75.

W podobny sposób postępujemy przy wykonaniu ściany prawej cz.76, 76a, 76b z tym, że musimy na tym etapie zdecydować czy wykonamy drzwi otwierane. Jeśli tak, to należy wyciąć otwór drzwiowy i wycinamy drzwi cz.76c które po sklejeniu wieszamy na zawiasach wykonanych z paseczków kartonu.

Z wyciętych i sklejonych podobnie jak ściany boczne części 77, 77a, 77b oraz części 78, 78a i 78b wykonujemy ściany przednią i tylną. Po sklejeniu ściany przedniej dobrze jest nakleić na nią tablicę sterowniczą cz.79 i tablicę rozdzielczą cz.80 (rys.16). Ściany przednią i tylną doklejamy do podłogi zachowując przy pomocy przyłożonej ekierki kąt prosty. (rys.16 i 17) Istnieje również możliwość wstrzymania się z doklejeniem do zabudowy ściany tylnej do momentu założenia dachu gdyż otwarty tył może ułatwić prawidłowe jego zamontowanie.

Wyposażenie wnętrza “ciastowni" rozpoczynamy od sklejenia i wstawienia w odpowiednie miejsce pokrywy agregatu cz.81. Następnie z części 82, 83, 84,85 i szablonu wykonujemy kadź miesidła wg. rys.18 którą wklejamy w zaznaczone miejsce na podłodze (rys.16). W następnej kolejności montujemy przesiewacz mąki cz.86, 87, 88, 89, 90 wg. rysunku 19, po czym całość wklejamy na oznaczone miejsce na podłodze (rys.16). Stół zarobowy cz.91 sklejamy i przyklejamy do podłogi, zakola cz.75L oraz do ściany lewej wg. rysunku 16. Do ściany 74L za stołem przyklejamy umywalkę cz.92. Na podłodze w rogu prawej ściany umieszczamy regał wielodziałowy cz.93 + nogi wg. szablonu. Na lewym nadkolu cz.75 przyklejamy zmontowamą szafę na mąkę cz.94, 95, 96, 97, 98. Na podłodze w oznaczonym miejscu przyklejamy skrzynkę cz.99 oraz nad nią składane krzesełka cz.100 w pozycji złożonej lub otwartej. Do podłogi oraz ściany tylnej przyklejamy zmontowany podgrzewacz wody cz.101 i 102.

Przystępujemy do zamknięcia ścian zabudowy, a zaczniemy od konstrukcji dachu. Z arkusza wycinamy i naklejamy na tekturę części 103, 104, 105. Od spodu część 103 podklejamy sufitem cz.106. Konstrukcję dachu montujemy wg. rys.20. Kolejnym krokiem jest wykonanie poszycia dachu. W pierwszej kolejności wycinamy część 107 podklejając ją po obu końcach sklejkami. Całość po uformowaniu przyklejamy do żeber dachu (rys.21). Części 108 wymagają szczególnej staranności wykonania. Proponuję po wycięciu i uformowaniu w kształt pokazany na rys.21 listki zaokrąglenia podklejać skrawkami cienkiego papieru aż do uzyskania efektu kulistego (ja preferuję np. kawałki papierowego ręcznika). Na górze dachu przyklejamy podklejone tekturą części 109 których krawędzie szlifujemy drobnym papierem ściernym i retuszujemy. Cały dach naklejamy na ściany zabudowy. Narożniki cz.110 i 111 sklejamy ze sobą i oklejamy połączenia ścian wg rys.22. Połączenie dachu ze ścianami oklejamy paskami cz.112, co pozwoli nam zamaskować wszelkie niedokładności. Na burty naklejamy odpowiednio uformowane listwy odbojowe cz.113, 114, 115, które również można wykonać z odpowiednio oszlifowanych patyczków.

Z części 116 wykonujemy kanister który przyklejamy w zaznaczonym miejscu na ścianie przedniej zabudowy. Według szablonu wykonujemy przewód paliwowy którym łączymy kanister z kratką wentylacyjną cz.117 (rys.22). W zaznaczonym miejscu na burcie prawej naklejamy drugą kratkę wentylacji agregatu cz.118. Obok kanistra przyklejamy krążki podklejone tekturą imitujące gniazda zasilania cz.119. Na ścianie tylnej przyklejamy zmontowany kominek podgrzewacza wody cz.120. (rys.23) oraz podklejone tekturką lampy zespolone cz.121. Naklejamy na tekturę lampę przyciemnianą cz.122 oraz gniazda cz.123, 124. Całą zabudowę “ciastowni" przyklejamy do podwozia w oznaczonym miejscu.

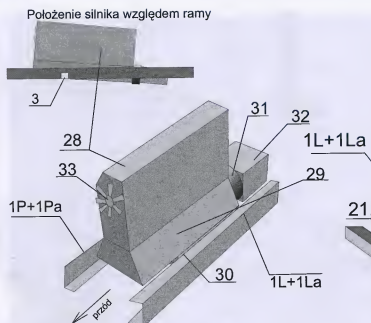
Na zakończenie do ramy podwozia mocujemy w oznaczonych miejscach po obu stronach półki zbiorników paliwa cz.125 oraz zbiorniki paliwa cz.126 i 126a. Przed zbiornikiem paliwa po lewej stronie montujemy z cz.127 skrzynkę narzędziową. W przypadku wykonania otwieranych drzwi, do podłogi pod nimi doklejamy wzmocnione tekturką schodki cz.128.

Pozostało nam przykleić za kołami tylnymi chlapacze cz.129 oraz powklejać wykonane z drutu klamki.

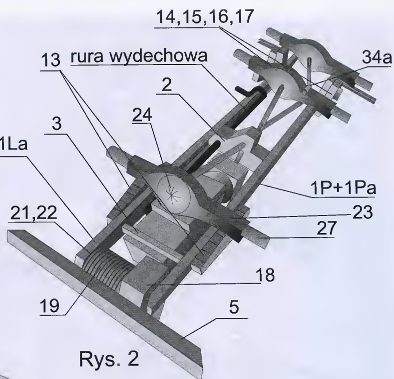
Model jest gotowy.

Życzymy miłej zabawy i relaksu podczas sklejania modelu oraz satysfakcji z osiągniętych efektów.

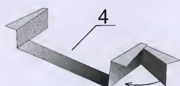
Autor & Wydawca



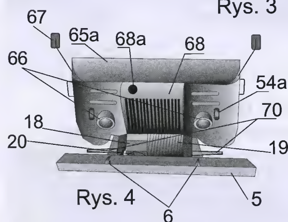
Rys. 1



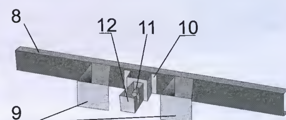
Rys. 2



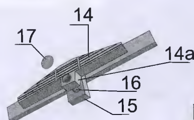
Rys. 3



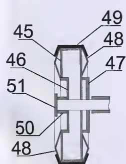
Rys. 4



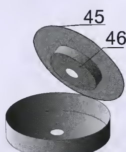
Rys. 5



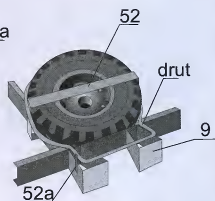
Rys.6



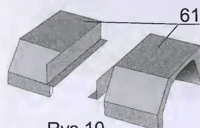
Rys.7



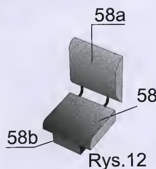
Rys.8



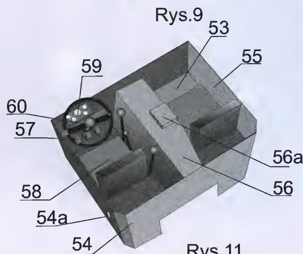
Rys.9



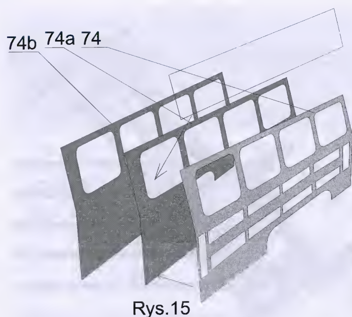
Rys.10



Rys.12

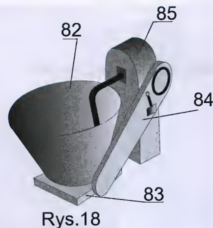


Rys.11

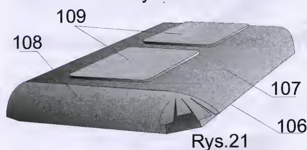


Rys.15

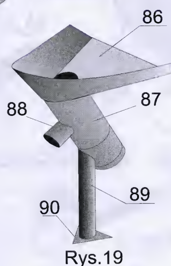

Rys.23



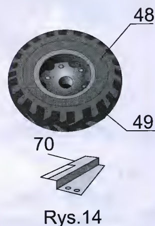
Rys.18



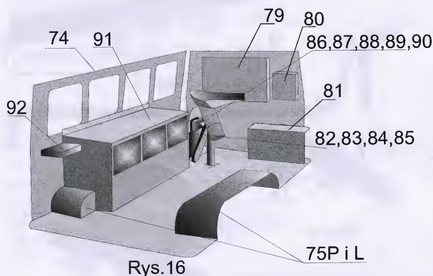
Rys.21



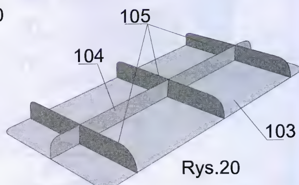
Rys.19



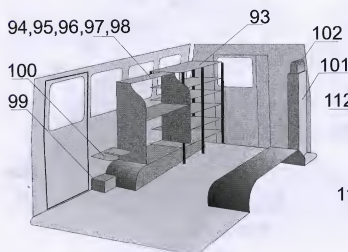
Rys.14



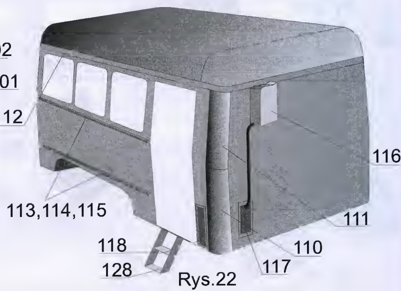
Rys.16



Rys.20



Rys.17



Rys.22

Próbny model Stara 660 wykonany z wydruku na drukarce komputerowej i pomalowany farbkami

MODELIK - oferta aktualna na luty - marzec 2006

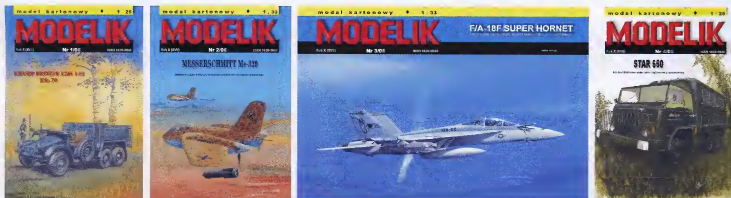
(więcej informacji i ceny na www.modelik.pl)



Wszystkie modele których okładki znajdują się na tej wkładce są aktualnie (w lutym 2006) dostępne w sprzedaży wysyłkowej w Wydawnictwie Modelik.
Zapraszamy
do skorzystania z naszej oferty i złożenia zamówienia.
Pełna i aktualna oferta zawsze na www.modelik.pl.
Zapraszamy do współpracy sklepy modelarskie i księgarnie.
Oferujemy współpracę na atrakcyjnych warunkach

NOWOŚCI - LUTY 2006

Zapraszamy do złożenia nowego zamówienia



MODELE KARTONOWE **MODELIK** www.modelik.pl


PUMA


PTS+ BRDM


OI 49


BULLDOG


POLONEZ


BOMBARDA


Px 29


T-27


KRAB


FORD G.P.A.


M35


FIAT 621

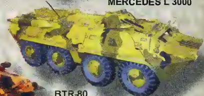

HORCH 1a


MERCEDES L 3000


KUBELWAGEN


Ba-64


StuG IV


BTR-80


Pe-2


HUMMEL


HETZER


WILLYS JEEP


TA-154


Sd.Kfz 250/1


GAZ-67

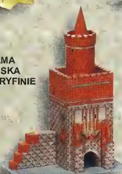

VICKERS VIMY


HANRIOT HD-2


ORP"GENERAŁ HALLER"


ALBATROS D.V


KOŚCIÓŁ W SZCZECINIE POMORZANACH


BRAMA BAŃSKA W GRYFINIE

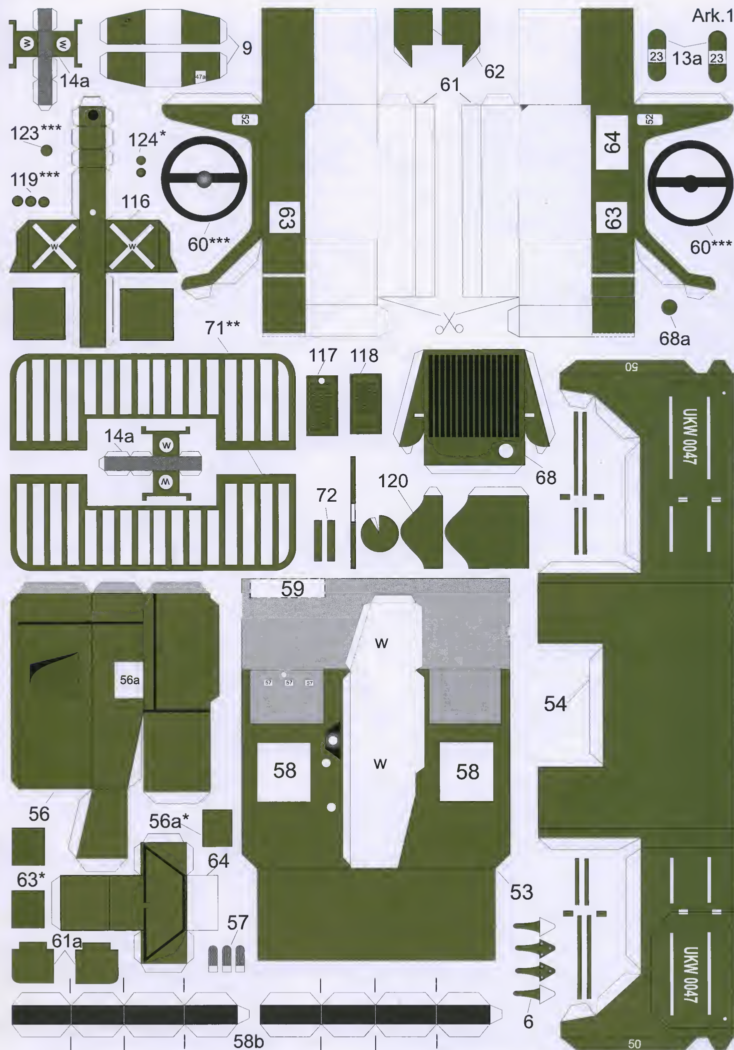

KOŚCIÓŁ W SZCZECINIE DĄBIU


KOŚCIÓŁ W GRYFINIE

PROWADZIMY SPRZEDAŻ WYSYŁKOWĄ - AKTUALNĄ OFERTĘ WYSYŁAMY PO OTRZYMANIU KOPERTY ZE ZNACZKIEM
UWAGA: POKRYWAMY KOSZTY PRZESYŁKI* (*MINIMALNE ZAMÓWIENIE WYNOSI 35,00 ZŁ)

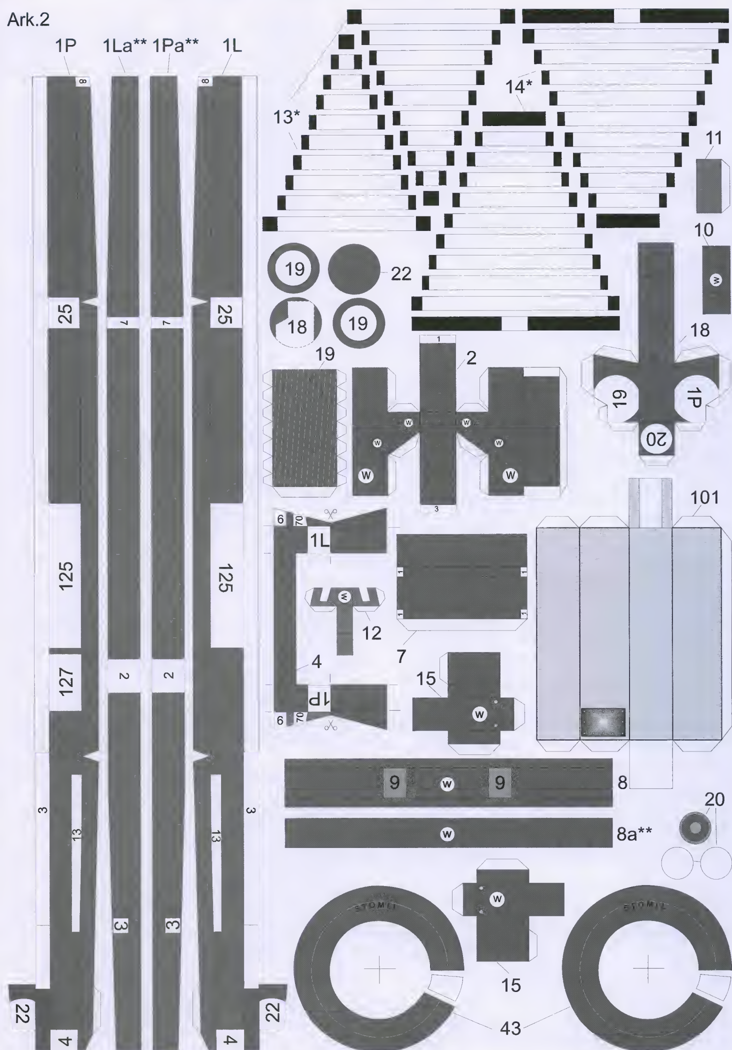
Wydawnictwo "MODELIK"; 74-100 Gryfino; skr. poczt. 145 tel./faks: (091) 40-45-299 e-mail: biuro@modelik.pl

Ark.1



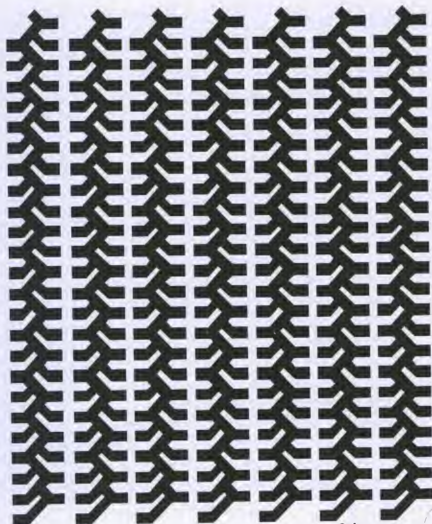
9
14a
123***
124*
119***
116
60***
52
63
62
61
64
13a
23
68a
71**
117
118
68
50
UKW 0047
72
120
59
w
57
56a
54
58
56
56a*
64
63*
53
57
61a
6
58b

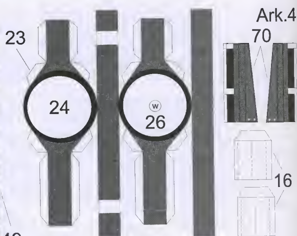
Ark.2

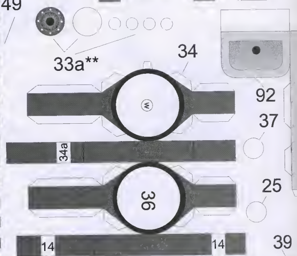

1P
1La**
1Pa**
1L
25
125
127
22
4
3
13
13*
14*
11
10
19
22
18
2
18
19
1P
20
101
1L
6
70
12
4
7
1P
15
8
9
9
8a**
20
15
43
STOMIL

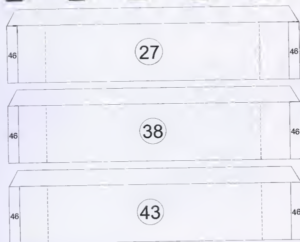


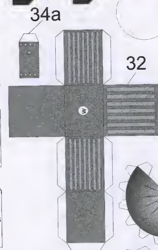
ARK.3
ZAPAS
129
69b
127
52a
W
W
65a
69c
54
54
65
65a
68
66
54a
65
66
54a
78a**
W
KW0047
99
128**
5
55
116
117
ZAPAS
77 **
52

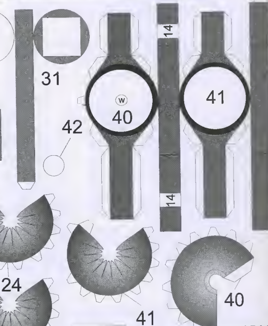

49

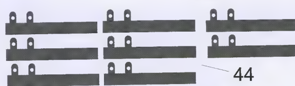

Ark.4
70
23
24
W
26
16

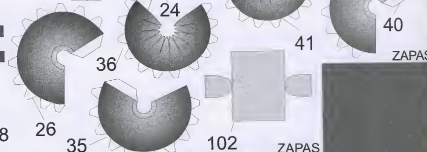

33a**
34
W
92
37
34a
36
25
14
14
39

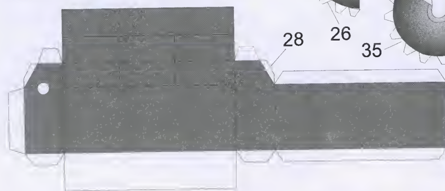

27
38
43
46

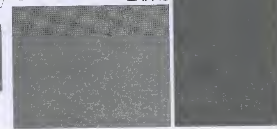

34a
32
W


31
42
14
14
W
40
41
24
41
40
ZAPAS


44

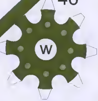

36
26
35
102

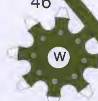

28

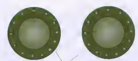

ZAPAS

Ark.5

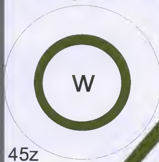

17


46
W

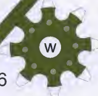

46
W

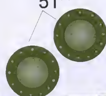

51**


126a


W
W
45z


W
46

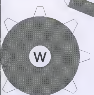

W
46


51**

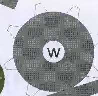

W
46a


W

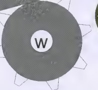

125
126
125
1
1
125

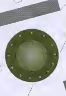

W
47


W


W

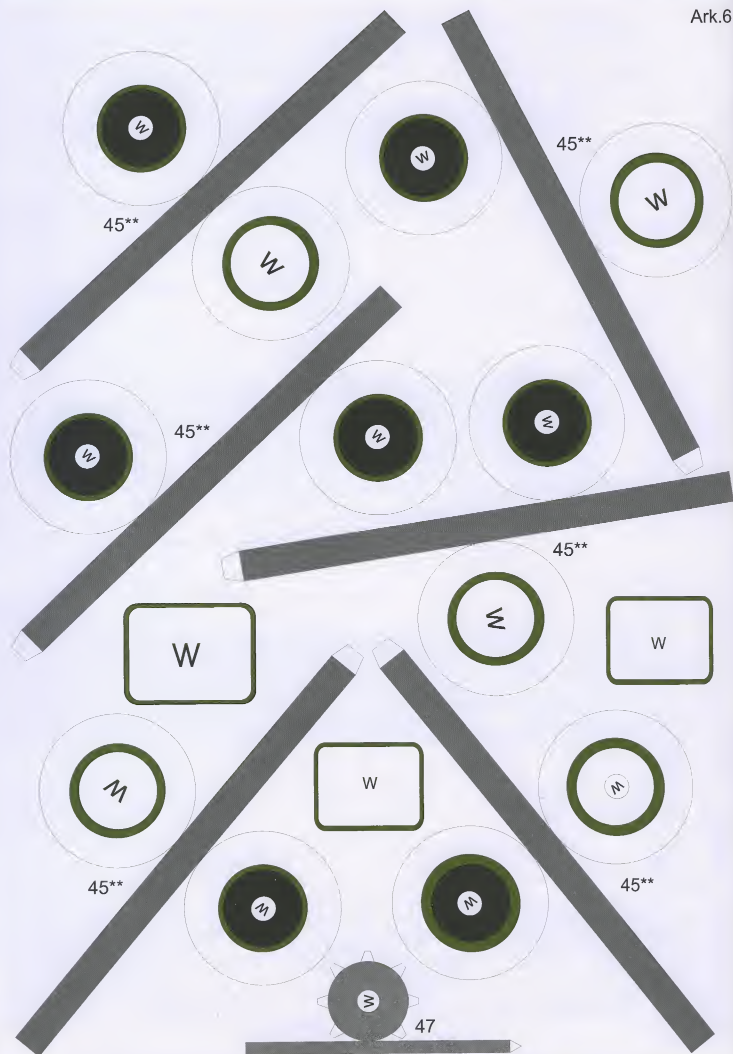

W
47


47
W


51**


108


50


45**
45**
45**
45**
W
W
W
45**
45**
47

STOMIL STOMIL STOMIL STOMIL

STOMIL STOMIL STOMIL STOMIL

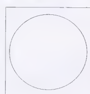
43

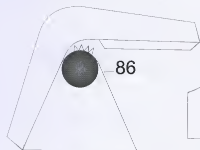
STOMIL STOMIL STOMIL STOMIL



94

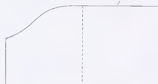
83***

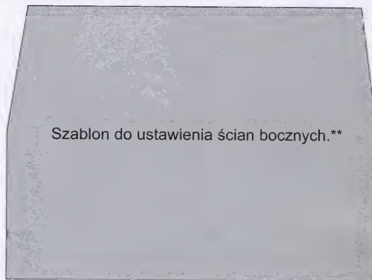




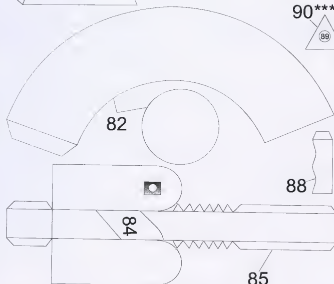
86

95





90***
89



89

98

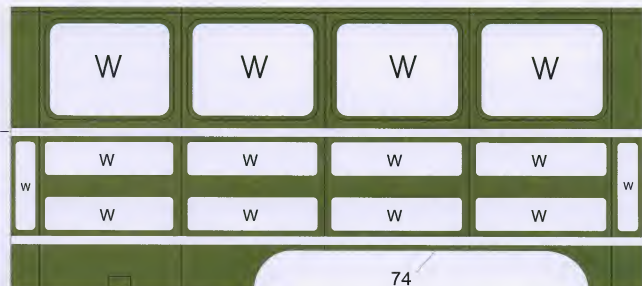
97

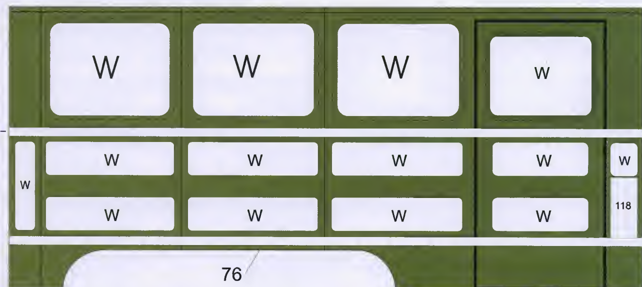
96

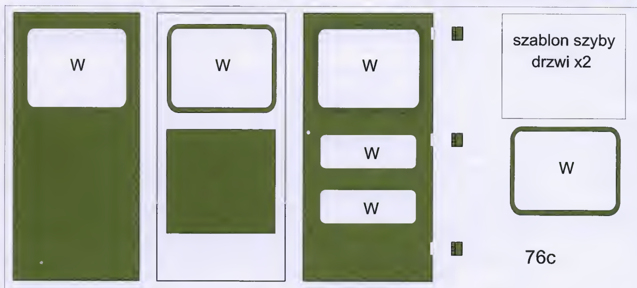
88
89

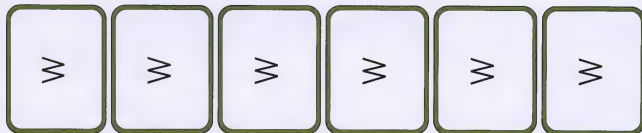
87

Ark.8


W
W
W
W
w
w
w
w
w
w
w
w
w
w
74


W
W
W
w
w
w
w
w
w
w
w
w
w
w
w
118
76


w
w
w
w
w
szablon szyby
drzwi x2
w
76c



112

Ark.9



99
73 **
81
90
91
85
83
101
54a
69a
69'
W
67
30
120
W
W
UKW
W
122***
3
123
122
121
121
78
100
29
Tu 69'
Tu 69'
NIE SIADAĆ
81
69a
W
W
W
W
W
69

Ark.10

103 **

104 **

105 **

105 **

1L

2

7

8

105 **

1P

73a

93**

115

107

109

109

110

W

W

W

w

114

76a**

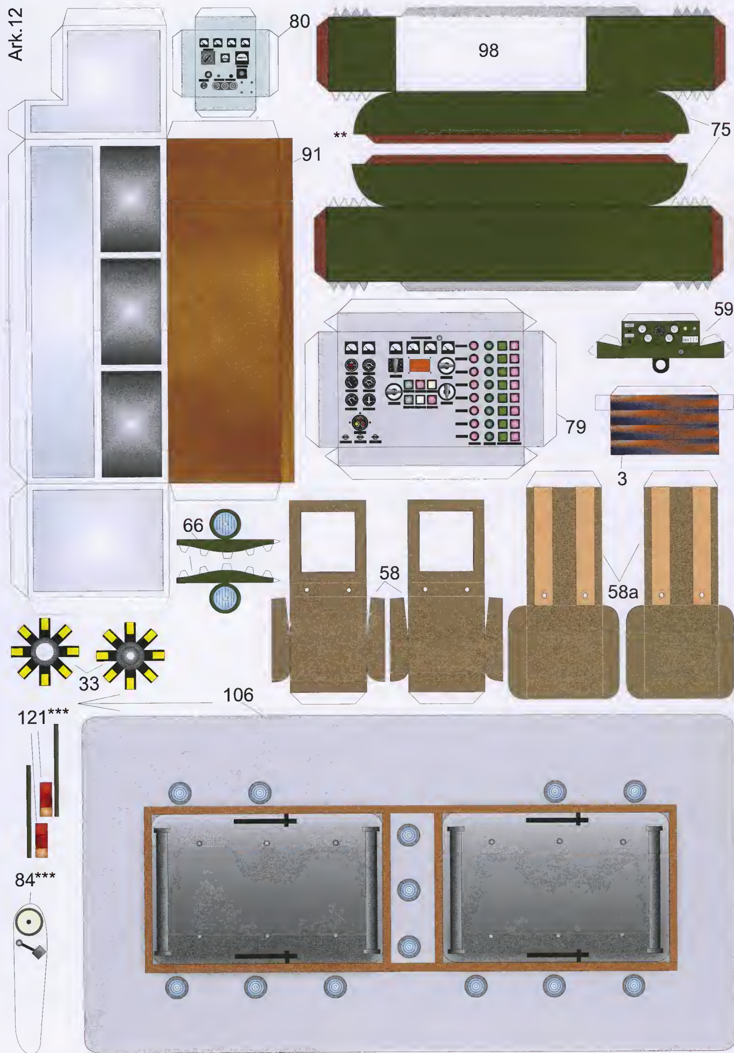
W

W

W

W

74a**



Ark.12
80
98
75
**
91
59
79
3
66
58
58a
33
106
121***
84***

szablon szyb bocznych nadbudowy x 2

szablon szyby

A 1szt.

B 1szt.

C 1szt.

D 1szt.

E 1szt.

uchwyt x3

fotel x 4

miesidło

J 32szt.

A-F

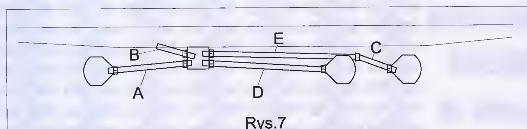
39

Szablon jarzma koła zapasowego

drewniany szablon stelaża x 5

kolumna kierownicy

klamki x 3



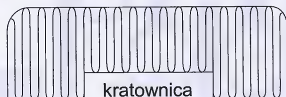
Rys.7

wspornik lusterka 2 szt.

szablony dźwigni

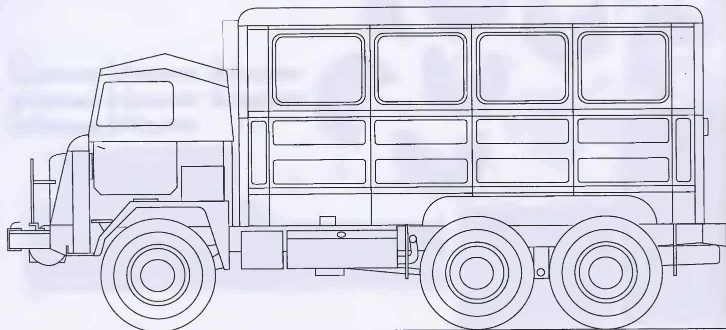
przewód paliwowy

rura wydechowa

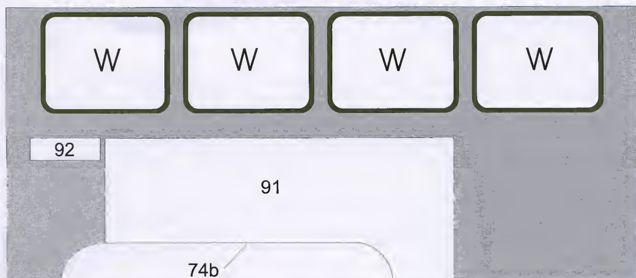


SZABLONY 1:1

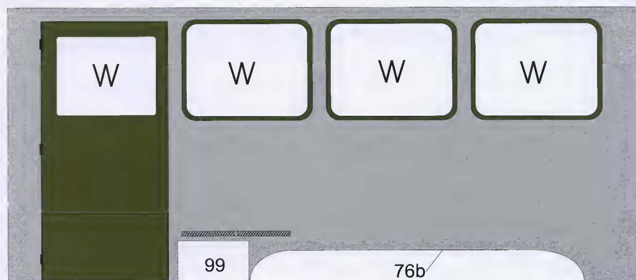
STAR 660 - sylwetka boczna



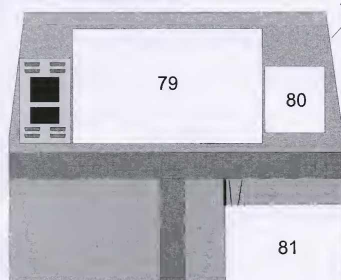
Ark.14

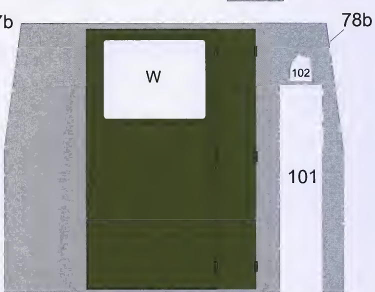

W
W
W
W
92
91
74b


113

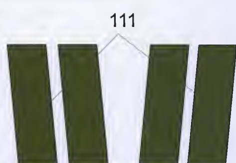

W
W
W
W
99
76b


100***


77b
79
80
81


78b
W
102
101


109***


111